**OPRAVA ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE**

* **Diagnostika podkladu**

Diagnostika podkladu e zcela zásadní pro správný návrh a spolehlivou funkci sanačních opatření. Skládá se ze změření soudržnosti povrchových vrstev /tahová pevnost/, pevnosti v tlaku, revize trhlin, stav ocelové výztuže, hloubka karbonatace.

***KROK 1***

PASIVACE OCELOVÉ VÝZTUŽE

* **Příprava**

Ocelovou výztuž zbavíme zcela koroze po celém jejím obvodu až do stupně SA 2,5 /kovový lesk/ Nikde nesmí zůstat zbytky volných korozních splodin - rze. Stav výztuže a její další funkčnost by měl vždy posoudit statik. Při úbytku >30% průměru, musí být výztuž vyměněna za novou.

* **Aplikace**

Na takto připravenou armaturu nanášíme ochranný nátěr. Nátěr připravíme smícháním suché směsi s vodou v poměru 1 kg /0,25 lt. Namíchaná směs by měla mít konzistenci řidšího těsta. Na výztuž jí nanášíme pomocí štětce a v jedné vrstvě. Po aplikaci necháme nátěr schnout cca 30-40 min.

 ***KROK 2***

HRUBÁ SÍRANOVZDORNÁ VYSPRÁVKOVÁ MALTA NA BETON

* **Příprava podkladu**

Nesoudržné části betonu musí být odstraněny, stejně jako zkarbonatovaný beton, popraskaný beton, beton s mastnými skvrnami a se solnými výkvěty. Také všechny povrchové stěrky a nátěry musí být beze zbytku odstraněny. Tahová pevnost opravovaného betonu musí být min. 1,5 MPa. Před nanášením vysprávkové malty musí být podklad důkladně provlhčen, optimálně již 1 den před nanášením vysprávkových malt. Alternativně lze povrch ošetřit cementovým adhezním můstkem. Teplota vzduchu a podkladu nesmí klesnout pod +5°C a vystoupit nad +26°C po celou dobu provádění opravných prací.

* **Aplikace**

Na takto připravený podklad nanášíme hrubou síranovzdornou vysprávkovou maltu. Suchá směs se smíchá pouze s čistou vodou, v poměru 2,7 lt vody/25 kg pytel. Maltu rozmícháme do těstovité konzistence a nanášíme ručně vtlačováním nebo zednickou špachtlí / lžící. Maximální tloušťka vrstvy je 80 mm. Minimální tloušťka jsou 30 mm. Malta se nesmí aplikovat tzv. „do ztracena“, ale konec se musí zaříznout v min. povolené tloušťce.

* **Povrchová úprava**

Po 30-40 min. schnutí můžeme přistoupit k nanesení jemné vysprávkové síranovzdorné reprofilační malty (3 – 40 mm) nebo hrubé vysprávkové síranovzdorné reprofilační malty (30 - 80 mm) dle síly vrstvy jakou potřebujeme na ocelové výztuži vytvořit. Maltu aplikujeme ručně vtlačováním nebo pomocí zednické lžíce či špachtle a ocelového hladítka. K docílení jemného povrchu aplikujeme na uvedené vysprávkové malty plošnou vyhlazovací síranovzdornou stěrku pomocí ocelového hladítka.

***KROK 3***

JEMNÁ SÍRANOVZDORNÁ VYSPRÁVKOVÁ MALTA NA BETON

* **Aplikace**

Pro jemný vzhled povrchu můžeme eventuálně použít jemnou síranovzdornou vysprávkovou polymercementovou maltu**,** která se smíchá pouze s čistou vodou, v poměru 3 lt vody/25 kg pytel. Maltu rozmícháme do těstovité konzistence a nanášíme ručně vtlačováním nebo zednickou špachtlí / lžící . Maximální tloušťka vrstvy je 40 mm. Minimální tloušťka jsou 3 mm. Malta se nesmí aplikovat tzv. „do ztracena“ ale konec se musí zaříznout v min. povolené tloušťce.

* **Povrchová úprava**

 K docílení jemného povrchu aplikujeme po min. 12 hod. technologické přestávce na uvedenou vysprávkovou maltu plošnou vyhlazovací síranovzdornou stěrku pomocí ocelového hladítka /při teplotě +20°C/.

Vyhlazovací stěrku můžeme po min. 6-denní přestávce natřít ochrannými nátěry proti H2O, CO2, SO2 a současně ji i barevně zvýraznit.